



Reliability Laboratory

TEST REPORT

報告號碼： HCN0057/2009

頁數： 1 of 5

日期： November 16, 2009

全捷管業有限公司
台北市北投區洲美路 215 巷 26 號

以下產品由客戶提供並確認規格如下：

產品名稱： 電線用柔韌金屬軟管

產品型號/ 編號： CA06/ No.1;
HCA06/ No.1

數量： 共 2 件

測試執行日期： Nov. 10, 2009 to Nov. 13, 2009

我們依照客戶要求，根據客戶送交之樣品進行測試，結果如下：

委託測試要求：(依照客戶提供之測試規格進行試驗，詳細內容請參照附頁。)

1. 鹽霧試驗

測試結果： 一如附頁所示

謝哲宏

謝哲宏
營運經理

TEST REPORT

報告號碼： HCN0057/2009

頁數： 2 of 5

1. 鹽霧試驗：

試驗設備：

Name	Brand	Model	Serial No.
Salt Spray Test Chamber	DA-WEI	JST-600	S0009521

實驗室環境條件：

環境溫度：25±3°C
 相對濕度：55±20%RH

試驗方法/ 規格：

試驗方法： 參考 CNS6106/耐蝕性/鹽水噴霧
試驗步驟： 鹽霧試驗包含兩個步驟，試驗順序如下表，

鹽霧試驗	
測試順序	測試項目
1	鹽霧試驗，8 小時。
2	乾燥條件，16 小時。
以上試驗執行 2 次循環	

1. 鹽霧試驗：

鹽溶液：5 wt.% 氯化鈉溶液
 鹽溶液之 pH 值：6.5-7.2
 噴霧室溫度：35(±1.1/-1.7)°C
 噴霧量：1.0~2.0 ml/ 80 cm²/ hour
 噴霧時間：8 小時

- 於鹽霧試驗結束後立即將樣品取出，放置於室溫下乾燥。

TEST REPORT

報告號碼： HCN0057/2009

頁數： 3 of 5

試驗方法/ 規格：

2. 乾燥條件：

溫度：25°C

濕度：50%RH

試驗時間：16 小時

- 於乾燥 16 小時後，以目視方式檢查樣品表面是否有紅銹產生。

TEST REPORT

報告號碼： HCN0057/2009

頁數： 4 of 5

代測樣品：

型號/ 編號： CA06/ No.1;

HCA06/ No.1

數量： 共 2 件

測試結果：

<div style="text-align: right;">測試項目</div> <div style="text-align: left;">樣品型號/ 編號</div>	外觀檢查(目視檢查) 樣品表面是否有紅銹產生？
CA06/ No.1	是(如圖 5)
HCA06/ No.1	否(如圖 6)

試驗照片：



—— 以下空白 ——